

ExpoCoating Moscow-2016: выбираем отечественное



Вход в зал павильона №1 МВЦ «Крокус Экспо»

Стратегия развития химического и нефтехимического комплекса до 2030 года, утвержденная правительством в январе этого года определила, что к этому сроку производство лакокрасочных материалов (ЛКМ) в РФ в стоимостном объеме должно увеличиться с 10,8 млрд рублей (в 2012 году) до 25 млрд. При этом потребление ЛКМ на душу населения планируется довести до 22 килограммов (сейчас - 10,4), что уже сопоставимо с мировым уровнем.

ExpoCoatingMoscow — единственная в России специализированная международная выставка технологий, оборудования и материалов для обработки поверхности и нанесения покрытий на металлы, сплавы, пластиковые массы, дерево, керамические материалы и бетон. Организатор выставки компания «Примэкспо», входящая в Группу компаний ITE, которая успешно работает на конгрессно-выставочных рынках Санкт-Петербурга, Москвы и других городов России с 1996 года.

В 2016 году ExpoCoatingMoscow вновь прошла одновременно с международными промышленными выставками NDT Russia, Testing&Control, PCVExpo, MashexMoscow и «Силовая Электроника». Проведение на одной площадке шести международных промышленных выставок обеспечило синергетический эффект для бизнес-аудитории выставок, создав условия для развития взаимодействия представителей предприятий смежных отраслей экономики.

25-27 октября в МВЦ «Крокус Экспо» прошла 14-я международная выставка технологий, оборудования и материалов для обработки поверхностей и нанесения покрытий ExpoCoating Moscow-2016.

В этом году количество участников выставки увеличилось на 100% по сравнению с осенней выставкой 2015 года: 94 компании представляют на выставке технологии, оборудование и материалы для нанесения гальванических, порошковых, цинковых, вакуумных и лакокрасочных покрытий, для обработки и подготовки поверхности и для очистки сточных вод, а также вспомогательное оборудование и комплектующие и услуги по нанесению покрытий.

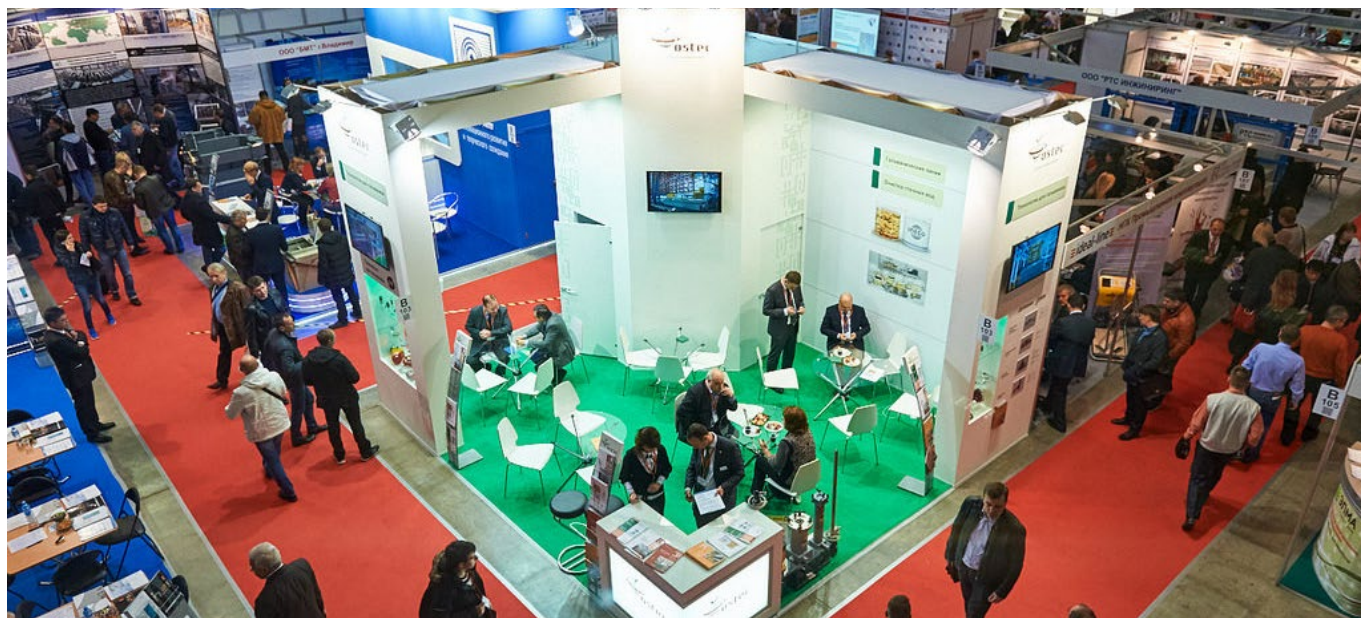
На выставке представлена продукция как российского, так и зарубежного производства: в выставке принимают участие компании из 12 стран мира. Широко представлены оборудование и материалы для обработки поверхности и нанесения покрытий из Италии, их демонстрируют такие компании, как: AttrezzatureGalvaniche, BuffoliGroup, CaoduroImpianti, Crei, GalvoService, Italgalvano, Progalvano, Wrltalia.

В числе посетителей выставки – представители производственных и сервисных организаций, которые приезжают на мероприятие, чтобы получить полную информацию о рынке, ознакомиться с новыми технологиями и материалами и найти технические решения для оснащения производств современным оборудованием. Широкий спектр демонстрируемой на выставке продукции представляет интерес для специалистов из различ-

ных отраслей промышленности, в числе которых: авиастроение, автомобилестроение, аэрокосмическая промышленность, военно-промышленный комплекс, железнодорожное машиностроение, вагоностроение, приборостроение, робототехника, сельскохозяйственное машиностроение, энергетическое машиностроение, тяжелое машиностроение, станкостроение, судостроение и судоремонт, электроника, микроэлектроника и других. В рамках деловой программы ExpoCoatingMoscow 2016 прошла научно-практическая конференция «Покрытия и обработка поверхности», которая продлилась два дня. Открыла работу конференции пресс-конференция «Лакокрасочная промышленность России: достижения и инновации в промышленном потенциале России», организатором которой выступила Ассоциация «Производителей, поставщиков и потребителей лакокрасочных материалов и сырья для их производства «Центрлак». Модератором круглого стола выступил Аверьянов Геннадий Владимирович – директор Ассоциации «Центрлак».

На выставочной экспозиции и в деловой программе приняли участие следующие отечественные предприятия: ООО Холдинговая компания «Пигмент» (г. Санкт-Петербург), ЗАО «НПХ ВМП» (г. Екатеринбург, Свердловская обл.), завод «Краски КВИЛ» (г. Белгород), ОАО «Русские краски» (г. Ярославль), ООО ТД «Раум-профи» (г. Иваново), Группа Компаний «Остек» (г. Москва), «РТС Инжиниринг» (г. Москва), НПК «Промышленная комплектация» (г. Санкт-Петербург), НПО «Процесс» (г. Санкт-Петербург), «Навиком» (г. Москва), «Полипласт» (Тульская обл., г. Новомосковск), ТД «Элма» (г. Санкт-Петербург), «Топол-Эко» (г. Москва), «Интерхиммет» (г. Санкт-Петербург) и другие компании.

Г. В. Аверьянов, директор Ассоциации «Центрлак» (г. Москва) выступил с докладом «Обзор общей ситуации в лакокрасочной отрасли России». Докладчиком было отмечено, что лакокрасочная отрасль в структуре объема производства химического комплекса России занимает 6,9%. Предприятия отрасли исполь-



Общий вид зала сверху

25 октября отметила 25-летие своей работы Ассоциация «Производителей, поставщиков и потребителей лакокрасочных материалов и сырья для их производства «Центрлак». Добровольная, общественная, некоммерческая организация учреждена в 1991 году с целью организации устойчивой работы и динамичного развития лакокрасочной отрасли, для эффективного взаимодействия отраслевого сообщества и государства. В рамках Ассоциации объединены производители и поставщики ЛКМ, потребители ЛКМ, производители и поставщики сырья для производства ЛКМ, министерства, ведомства и другие государственные организации РФ, научно-исследовательские институты, средства массовой информации, профессиональные издания, учебные заведения, отраслевые ассоциации, союзы, объединения, информационно-аналитические компании, выставочные объединения, страховые компании.



Выступление Г. В. Аверьянова, директора Ассоциации «Центрлак»

зуют в производстве химическое сырье, как российских предприятий, так и импортных компаний, что позволяет выпускать современные, конкурентные лакокрасочные материалы. Сегодня отрасль выпускает 1,2 млн тонн лакокрасочных материалов. Потребителями продукции лакокрасочной отрасли являются все промышленные предприятия и большинство граждан РФ. ЛКМ выпускающиеся на российских предприятиях используются для окраски продукции бытового назначения, сложных промышленных изделий, продукции ВПК, в ремонтных и строительных целях. Одним словом «везде и во всем» присутствуют данная продукция. Однако, потребление ЛКМ на душу населения в России в два раза меньше, чем в западных странах. В тоже время доля потребления импорта в промышленных ЛКМ в России остается высокой. Сейчас объем российского рынка промышленных лаков и красок, оценивается в 128 млрд рублей, при этом около половины приходится на импорт. Для импортозамещения необходима замена компонентов ЛКМ, произведенных в зарубежных странах, на отечественные. Или хотя бы на химикаты, поставляемые из стран, с которыми у России нет санкционных конфликтов. Новые разработки требуют инвестиций и системной работы групп высококвалифицированных специалистов-химиков в течение нескольких лет. Сегодня в РФ нет единых центров по разработкам новых рецептур, как было раньше. Каждое предприятие разрабатывает их самостоятельно. А мировые компании централизуют финансирование инноваций в своих научных центрах. Бюджеты таких центров значительны и превосходят отчисления на науку наших предприятий".

Тем не менее, по словам эксперта, отечественные компании догоняют западных коллег и предлагают хорошие системные покрытия практически во всех отраслях потребления. "Наши предприятия разработали материалы для антикоррозионной защиты металлоконструкций со сроком службы до 30 лет, новые системы декоративных материалов в сегментах элит, эконом, премиум.

Появились декоративные материалы с самоочищающимися покрытиями, а также особо стойкие лаки для паркета. Значительно расширен ассортимент ЛКМ с использованием связующих на водной основе. Разработаны системы ЛКМ для авиастроения, которые могут конкурировать с импортными, покрытия для промышленного применения в машиностроении, окраски локомотивов, пассажирских вагонов, автобусов, грузовиков и т.п. Еще недавно все эти сложные изделия красились только импортными ЛКМ", - подчеркнул Аверьянов.

Н.Н. Карпеев, коммерческий директор ЗАО «НПХ ВМП» (г. Екатеринбург) рассказал о защитных покрытиях для зданий и сооружений различного назначения, выпускаемых Научно-производственным холдингом «ВМП». Докладчик в своем выступлении отметил, что защитные покрытия представлены тремя направлениями: антикоррозионные материалы, огнезащитные составы и полимерные полы. Системы антикоррозионных покрытий предназначены для защиты металлических и бетонных конструкций и отличаются повышенной долговечностью до 30 лет. Покрытия обладают высокой стойкостью в любых климатических условиях, хорошими физико-механическими характеристиками и технологичностью. Имеются покрытия устойчивые к воздействию воды, нефти, нефтепродуктов, высоких температур, и радиационному воздействию. Отдельно отметил Г-н Карпеев цинкнаполненные грунтовки для «холодного» цинкования стали, которые обеспечивают электрохимическую протекторную защиту и являются альтернативой горячему цинкованию. Огнезащита представлена составами ПЛАМКОР, предназначенными для защиты металлоконструкций в условиях обычного (целлюлозного) и углеводородного (реактивного) горения. Данные покрытия внесены во многие отраслевые нормативные документы, получены более 70 заключений от тридцати пяти отраслевых институтов.

Участники отметили, что выпускаемые ЛКМ конкурируют с лучшими западными аналогами. Однако, существует проблема -

потребители по непонятным причинам покупают импорт вместо отечественного продукта. Причина такого состояния отчасти в недостатке информации об отрасли у потребителей ЛКМ, и отчасти в промышленной политике государства и диспропорциях тарифного регулирования отечественного рынка.

А.С. Дринберг, д.т.н., заместитель по науке ООО «Холдинговая компания «Пигмент» (г. Санкт-Петербург) выступил с докладом «Новые лакокрасочные материалы для защиты металлоконструкций». Как отметил докладчик, в России сосредоточены большие производственные мощности по производству алкидных олигомеров. Кроме того, выпускаются все сырьевые компоненты для их производства: глицерин, пентаэритрит, фталевый ангидрид, жирные кислоты таллового масла, дегидрированное талловое масло, растительные масла, органические растворители и др. Алкидные смолы можно полностью производить из отечественного сырья в отличие от других пленкообразователей: акриловых, эпоксидных и полиуретановых. Поэтому у алкидных смол в России большое будущее. Однако алкидные смолы имеют ряд существенных недостатков. Прежде всего — длительное время сушки (до 72 ч), невысокая атмосферостойкость, низкая щелочестойкость и небольшая твердость получаемых покрытий. С учетом отечественной сырьевой и технологической базы «Холдинговой компанией «Пигмент» был разработан алкидный олигомер, модифицированный винилтолуолом (ВТ). Винилированный алкид (ВА) совмещает универсальность алкидных смол с отличными защитными и физико-механическими свойствами эпоксидных, виниловых, акриловых и других пленкообразователей. В отличие от обычных алкидных пентафталевых олигомеров ВА обладают ускоренным временем сушки, формируют более твердые покрытия с отличным блеском и атмосферостойкостью. Винилалкидные ЛКМ можно наносить любыми методами: кистью, валиком, пневматическим или безвоздушным распылением, а покрытия на их основе легко перекрашивать другими ЛКМ и шлифовать. Такие материалы одноупаковочные и позиционируются в средней ценовой категории. Автор рассказал, что ХК «Пигмент» выпускается специальный ремонтный состав ДПК предназначенный для заделки сварочных швов. Разработана технология его нанесения при температурах до минус 40 °С. Разработана и выпускается уникальная эмаль «Субкор» наносимая непосредственно в воде. Эмаль испытана на многих объектах народного хозяйства. Создана и производится противообледенительная эмаль ЭП-439П. Эмаль предназначена для окраски различных объектов подвергающихся воздействию обледенения (обмерзанию). Может наноситься на любые поверхности: металл, бетон, шифер, мягкая черепица и т.п. Разработано и выпускается универсальное фторуретановое покрытие «Винифтор» со сроком службы 25–30 лет, которое наносится практически на любую поверхность. Покрытие имеет высокую химстойкость, слабую адгезию ко льду, имеет пониженную горючесть, радиопрозрачно в широком диапазоне радиоволн. Также Г-н Дринберг отметил, что выпускаются специальные термостойкие ЛКМ для металлоконструкций, а также материалы, наносимые на влажные и ржавые поверхности. Выпускается специальная термостойкая эмаль КО-864. Покрытие из нее обладает стойкостью к нейтронному излучению и стойка к дезактивирующим растворам. Покрытие прошло испытание в

НИЦ «Курчатовский институт». Для радиационной защиты выпускается специальный состав ЗПС-1МЗ, который предназначен для временной защиты и дезактивации поверхностей, специального оборудования и помещений. В стадии разработки находится супер гидрофобное покрытие, которое имеет краевой угол смачивания более 150°. Такое покрытие может применяться в качестве противообледенительного и грязеотталкивающего материала. Новые ЛКМ, разработанные фирмой, имеют сертификаты соответствующих отраслевых институтов, система менеджмента качества сертифицирована Российским Морским Регистром Судоходства по стандартам ИСО 9001-2001 и ИСО 9001:2000 и соответствует действующим законам и нормативам РФ. Докладчики также рассказали о состоянии лакокрасочной отрасли, о выпускаемой продукции, о достижениях и проблематике производства ЛКМ в РФ. Также в первый день в рамках конференции были представлены доклады по вопросам применения промышленных лакокрасочных материалов и абразивной обработки поверхности. Темы выступлений были профессионально актуальны и значимы. Участники сессии задавали каждому докладчику уточняющие вопросы. Участники конференции с интересом выслушали сообщения о конкурентной продукции предприятий, окрашенных объектах, перспективах работы и развития ЛКМ. С удивлением и восхищением узнали, что лакокрасочными материалами российских предприятий окрашены объекты атомных станций, космодрома «Восточный», ледокольный и военный флот, мостовые конструкции МКАД, архитектурные здания и сооружения, вагоны метро и РЖД, автобусы, специальная техника, космические аппараты и много других знаковых объектов. При этом, все ЛКМ поставлялись на конкурсной основе в конкурентном соперничестве с импортными аналогами. Во второй день работы конференции были представлены доклады в рамках секций «Практические решения для организации современных гальванических производств» и «Перспективные технологии повышения износостойкости и производительности оборудования, инструментов и деталей». В этом году конференция впервые объединила 4 секции, посвященные различным аспектам покрытия и обработки поверхности, что позволило слушателям ознакомиться с большим разнообразием новых разработок, направленных на повышение конкурентоспособности, улучшение качества и потребительских свойств выпускаемой продукции, а также соответствующих экологическим требованиям.

Кроме этого, в рамках деловой программы выставки посетители могли ознакомиться с возможностями представленного оборудования на тест-драйвах продукции участников выставки.

В частности, специалисты **ОАО «Русские краски»** на объединенном стенде Ассоциации «Центрлак» представили антикоррозионные материалы. В числе которых - компонентные быстросохнущие лакокрасочные материалы для защиты металлоконструкций и стальных поверхностей от коррозии, в том числе в агрессивных средах. Например, грунт-эмали Prodecor 1201 и 1202, которые сочетают в себе защитные функции грунтовочного покрытия и декоративные — финишного покрытия; компонентные антикоррозионные материалы для защиты металлоконструкций, мостов, резервуаров, в том числе в высо-



На вопросы СМИ отвечает генеральный директор ХК «Пигмент» Уденко И.А.



Выступление коммерческого директора ЗАО «НПК ВМП» Карпеев Н.Н. с докладом «Защитные покрытия ВМП для зданий и сооружений различного назначения»



Стенд Ассоциации «Центрлак», на котором работали члены и представители ТД «РАУМ-ПРОФИ», ОАО «Русские краски», завода «Краски КВИЛ», «НПК ВМП»

ко агрессивных средах, а также для нефтегазовой отрасли. Например, 2К система покрытий Prodecor 2201+, Prodecor 2302, предназначенная для длительной противокоррозийной защиты наружной поверхности технологического оборудования, надземных металлоконструкций и строительных сооружений в условиях открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата, в категории коррозионности С3 длительная и С4 средняя согласно ISO 12944.

На экспозиции завода «Краски КВИЛ» была представлена продукция предприятия. К примеру, системы покрытий серии PRO применимы в нефтегазовом производстве для наружной и внутренней защиты резервуаров, труб, различного оборудования и объектов инфраструктуры; для покрытия транспортных сооружений и мостов (бетонных, железобетонных, металлических поверхностей); для защиты подводных, подземных и гидротехнических сооружений (подводные части судов, доков, гидротехнических сооружений, стальных и бетонных конструкций, эксплуатируемых в воде; балластных резервуаров, резервуаров сточных вод); для защиты металлических конструкций общестроительного назначения. Как сообщили экспоненты, системы антикоррозионных покрытий серии PRO - это альтернатива дорогостоящим импортным защитным покрытиям. Материалы разработаны специалистами научно-исследовательского центра завода «Краски КВИЛ» с применением мирового опыта в области защитных покрытий.

Производственная группа компаний «РАУМ-ПРОФИ» представила продукцию под торговыми марками Polytex (полиуретановые материалы), ЕррехZn (цинконаполненная грунтовка), Еррех (эпоксидная грунтовка), RAUM-PROFIE (антивандальный лак). Продуктовая линейка Polytex предназначена для окраски и долговременной защиты металлических конструкций в условиях промышленной атмосферы умеренно-холодного и холодного климатов, для защиты от коррозии подводных частей гидротехнических сооружений в морской и пресной воде, а также для поверхностей, подвергающихся повышенному истиранию, в том числе на железнодорожном транспорте. Также рекомендуется для окраски поверхностей, подвергающихся химическому воздействию. Покрытие отлично выдерживает механическую нагрузку. ЕррехZn предназначена для протекторной защиты от коррозии изделий, сооружений и конструкций из черных металлов, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, в условиях водно-солевого тумана, в среде паров и аэрозолей нефтепродуктов. Рекомендуется для использования в качестве грунтовки в комплексных системах антикоррозионной защиты с полиуретановой двухкомпонентной эмалью Polytex. Продукция Еррех предназначена для окраски мостов, транспортных средств, кранов, стальных мачт, конвейеров и других стальных конструкций, механизмов и оборудования. Применяется: в качестве грунтовки или межслойного покрытия в эпоксидных и полиуретановых системах для металлических конструкций, подвергающихся механическому и /или химическому воздействию. Антивандальный лак RAUM-PROFIE предназначен для получения прочного покрытия, обладающего свойствами «Антиграффити» или «Антиклей». Пленка состава снижает прилипание грязи, упрощает очистку окрашенной поверхности, препятствует приклеиванию на поверхность объявлений.

Продукция «Научно-производственного холдинга ВМП» была представлена линейкой антикоррозионных материалов, огнезащитных составов под торговой маркой ПЛАМКОР.

На экспозиции компании «НПЦ Антикоррозионной Защиты» были представлены последние разработки - состав для холодного цинкования «ГАЛЬВАНОЛ», который предназначен для долговременной защиты металлоконструкций от коррозии и металлополимерный финишно-декоративный состав «АЛИНОЛ», применяемый в качестве финишного покрытия поверх «ГАЛЬВАНОЛА».

На стенде компании «Полипласт» было представлено оборудование и материалы для гальваники, среди новинок: автооператор с вентилируемым коробом для транспортировки обрабатываемых деталей по линии, а также скруббер для очистки воздуха вытяжной вентиляции.

Московские «Метапласт» и «Ольмакс» представили новинки оборудования и аппаратов для сварки полимерных материалов. В частности, на стенде компании «Метапласт», было представлено оборудование немецкой Wegener International GmbH для сварки полимеров: аппарат для сварки горячим воздухом, ручной сварочный экструдер, станок стыковой сварки, гибочный станок, аппарат для сварки геомембран и плёнок.

На стенде компании «Сонис» была представлена химия для подготовки и нанесения гальванических, лакокрасочных, конверсионных и прочих защитно-декоративных покрытий. Среди новинок компании можно выделить блескообразующие добавки для цинкования, меднения, никелирования, составы и препараты для обезжиривания, химникелирования, фосфатирования. Образцы продукции предприятий, профессиональная информация по ЛКМ, варианты технологий окраски различных типов поверхностей, представленные на стендах и в деловой программе выставки нашли живой отклик у посетителей. Доля ЛКМ в общем химическом производстве в России едва дотягивает до 3 процентов, что недостаточно, учитывая возможности современных красок. Давно миновали времена, когда краски были просто декором. Современные ЛКМ способны на многое. Например, предотвращать коррозию металла на срок до 30 лет. Сбереечь конструкцию при пожаре: вспучиваясь при нагреве, они создают барьер для проникновения огня и тепла. Термостойкие и термоактивные краски могут менять цвет при нагреве, что позволяет оценить температурные режимы работы изделий и конструкций. Есть магнитные краски - покрытая ими стена будет притягивать металлические элементы. Выпускаются ЛКМ с бактерицидными свойствами, обеззараживающие воздух в помещениях. Разработаны системы ЛКМ с притягиванием теплового излучения, что важно для солнечных батарей. Есть работы по применению в ЛКМ нанотрубок, способные в несколько раз улучшить прочность, твердость, эластичность покрытий. Подводя итоги можно сказать, что потребители, СМИ, общественные организации получили новое, реальное представление о возросшем потенциале лакокрасочной отрасли РФ, выпускаемой конкурентной продукции, научно-технических достижениях.

Благодарим за предоставленные материалы членов и сотрудников Ассоциации «Центрлак» и «ПРИМЭКСПО».



Стенд компании «Полипласт»



Стенд компании «Сонис» (г. Москва)